



# OPTIMUM 6

# OPTIMUM 8

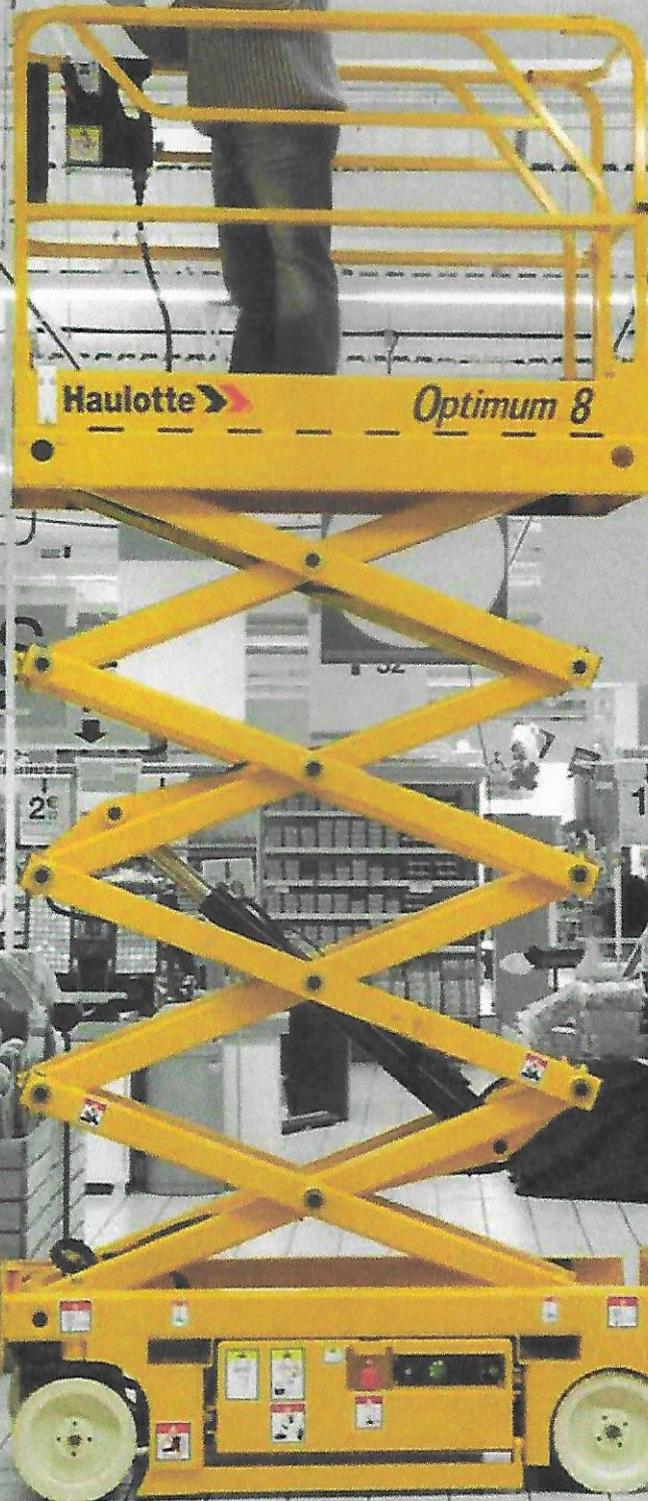
## Optimale Kompaktheit

- Breite von 0,76 m um das Arbeiten in engsten Räumen zu ermöglichen
- Im eingefahrenen Zustand, fahrbar durch Standradtüren

## Aussergewöhnliche Produktivität

- In voller Arbeitshöhe fahrbar
- Tragfähigkeit bis 270 kg (Optimum 6)
- 1 Plattformausschub
- Optimale Betriebsdauer

## Robust, zuverlässig, einfache Wartung



[www.haulotte.de](http://www.haulotte.de)

**Haulotte**   
GROUP

More than lifting



# OPTIMUM 6 / OPTIMUM 8

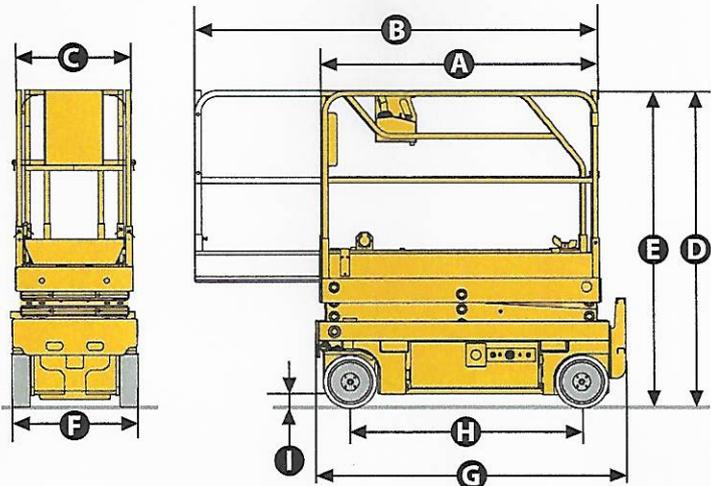
ELEKTROSCHERENARBEITSBÜHNE

**Haulotte**  
GROUP

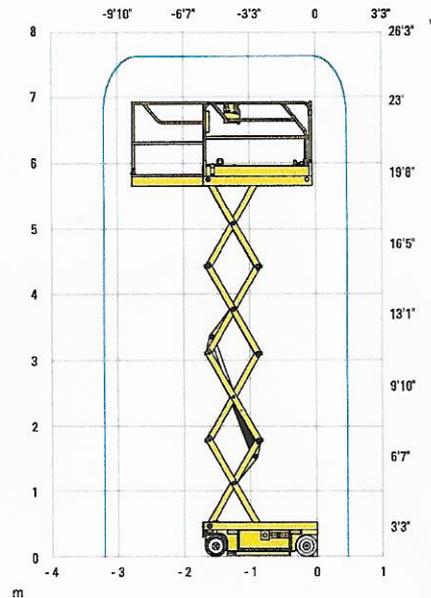
## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Optimum 6      Optimum 8**

Arbeitshöhe	6.35 m	7.8 m
Plattformhöhe	4.35 m	5.8 m
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	4.35 m	5.8 m
Maximale Tragfähigkeit - innen	270 kg	230 kg
Maximale Tragfähigkeit - außerhalb	270 kg	N/A
<b>A</b> Plattformlänge	1.68 m	1.68 m
<b>B</b> Plattformlänge mit Ausschub	2.59 m	2.59 m
Plattformausschub	0.91 m	0.91 m
<b>C</b> Plattformbreite	0.7 m	0.7 m
<b>D</b> Höhe im eingefahrenen Zustand (Plattform)	1.91 m	2 m
<b>E</b> Höhe im eingefahrenen Zustand (mit Geländer)	1.91 m	2 m
<b>F</b> Breite	0.76 m	0.76 m
<b>G</b> Länge	1.9 m	1.9 m
<b>H</b> Radstand	1.38 m	1.38 m
<b>I</b> Bodenfreiheit - Pothole aufgeklappt	8 cm	8 cm
Bodenfreiheit - Pothole abgeklappt	1.5 cm	1.5 cm
Fahrgeschwindigkeit	0.5 - 4.5 km/h	0.5 - 4.5 km/h
Maximale Steigfähigkeit	25 %	25 %
Neigungsmesser	2 °	2 °
Hebe- und Senkzeit	20 s / 35 s	22 s / 37 s
Wenderadius - außen	1.7 m	1.7 m
Abriebfreie Reifen	12.5 x 4.25	12.5 x 4.25
Batterien	24 V - 180 Amph (C5)	24 V - 180 Amph (C5)
Tankkapazität des Hydrauliköls	20 l	20 l
Gesamtgewicht	1290 kg	1370 kg



**Optimum 8**



## STANDARDAUSSTATTUNG

- Kippschutz
- Batterieladeanzeige
- Proportionales Heben und Senken
- Nutzung Innen und Aussen (Optimum 6)
- Einfache Wartung: alle Komponenten in einer Schublade
- Automatisches Abschalten des Batterieladegerät
- Abriebfreie Bereifung
- Manuelles lösen der Bremse
- Schrägstandüberwachung
- Korblastüberwachung
- Manueller Notablass
- Gabelstaplerrücknahme zur Verladung
- Abschlepp- und Kranösen
- Hupe
- Betriebsstundenzähler

## OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Blinklicht
- Akustisches Fahrsignal
- Arbeitsscheinwerfer
- Steckdose im Arbeitskorb
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Abklappbare Geländer

